



**ОАО «АЗА»**  
**Алтайский завод агрегатов**  
**(Торговая марка БАМЗ)**

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

http://www.bamz.su e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



## **УСТРОЙСТВО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ ПЛАМЕГАСИТЕЛЬ ПГ**

ПАСПОРТ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 356-0000 ПС

**Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.  
Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.**

### **Назначение**

Пламегаситель ПГ предназначен для пламегашения горючей смеси и для предотвращения обратного тока газа при газовой сварке, резке и аналогичных процессах. Пламегаситель ПГ устанавливается непосредственно на инструмент (резак, горелка и т.д.) и защищает резиновые рукава, газовые редукторы и газовые баллоны или другие магистрали от проникновения в них обратных ударов пламени и предотвращения обратного тока газа.

Предусмотрено исполнение пламегасителя для установки на редуктор.

Пламегаситель изготавливается по ТУ 3645-045-05785477-2003 в соответствии с требованиями ГОСТ 50402.

Вид климатического исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150, для работы при температуре окружающей среды от минус 25<sup>0</sup>С до плюс 40<sup>0</sup>С.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

### **Техническая характеристика**

Основные параметры и размеры пламегасителя приведены в табл. 1.

### **Комплектность**

Пламегаситель в сборе – 1 шт.

Паспорт – 1 шт.

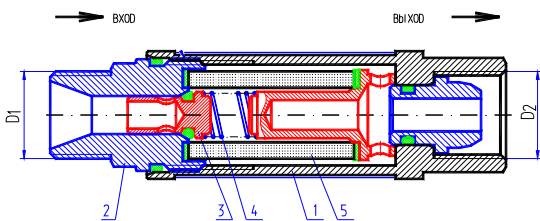


Рис.1 Пламегаситель для установки на инструмент  
1- корпус; 2- штуцер; 3- клапан;  
4- пружина; 5- пламегасящий элемент

### Устройство и принцип работы

Пламегаситель состоит из корпуса 1, штуцера 2, клапана 3 с уплотняющим резиновым кольцом, пружины 4 и пламегасящего элемента 5 (пористой металлокерамической втулки) см. рисунок 1.

Газ под рабочим давлением подается во входной штуцер пламегасителя, перемещает клапан, преодолевая сопротивление пружины и далее поступает во внутреннюю полость пористой металлокерамической втулки. Через пористую стенку втулки газ поступает в зазор между втулкой и корпусом и далее в выходной штуцер пламегасителя и затем в инструмент или линию.

При возникновении обратного удара пламя горючей смеси (кислород – горючий газ) попадает в пламегаситель и гаснет в порах пламегасящего элемента (металлокерамическая втулка), а клапан перекрывает ток газа в обратном направлении.

### Указание мер безопасности

При выполнении газосварочных работ с использованием пламегасителя необходимо соблюдать требования:

- «Межотраслевых правил по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001, Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002;
- «Межотраслевых правил по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001;
- «Правил безопасности в газовом хозяйстве ПБ 12-368-00»;
- «Правил пожарной безопасности в РФ ППБ-01-03»;
- «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением ПБ 03-576-03».

К обслуживанию газосварочного инструмента, на котором установлены пламегасители, допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Перед работой необходимо проверять подвижность клапана, герметичность разъемных соединений в соответствии с указаниями раздела 6 настоящего паспорта.

После срабатывания клапана необходимо проверить подвижность и работоспособность клапана.

Запрещается проводить разборку пламегасителя и осуществлять ремонт собственными силами.

Запрещается работать с неисправным пламегасителем.

Необходимо следить за правильностью подключения пламегасителя: направление течения газа в линии должно совпадать с направлением стрелки на этикетке корпуса

### Руководство по эксплуатации

Перед подсоединением пламегасителя к инструменту, необходимо провести внешний осмотр, если на его деталях имеются забоины, следы грязи, необходимо заменить пламегаситель.

Перед началом работы следует проверить подвижность и работоспособность клапана. Проверку производить кратковременным нажатием стержня диаметром 3-4 мм на торец клапана со стороны входного отверстия пламегасителя. Проверка работоспособности пламегасителя проводится путем присоединения источника газопитания (азота или воздуха, не содержащего масел) к выходному отверстию пламегасителя с последующим погружением его в воду. Утечки газа через входное отверстие не допускаются.

Присоединить пламегаситель к инструменту в соответствии со стрелкой на корпусе, проверить на герметичность обмыливанием места присоединения пламегасителя

### Характерные неисправности

Признак неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Негерметичность пламегасителя	Разрушение уплотнительных элементов	Замена пламегасителя
Резкое снижение расхода газа через пламегаситель	Заклинивание клапана вследствие проникновения в клапан инородных частиц	С помощью стержня диаметром 3-4 мм через входной канал восстановить положение и продуть клапан чистым азотом или воздухом при давлении 3-5 кгс/см <sup>2</sup> .
Клапан не возвращается в исходное положение	Заклинивание клапана	Замена пламегасителя
Снижение расхода газа (сопротивление потоку газа в пламегасителе более 0,15 P <sub>max</sub> , где P <sub>max</sub> –наибольшее рабочее давление на входе в пламегаситель)	Засорение пористой металлокерамической втулки	

### Техническое обслуживание

Пламегаситель следует содержать в чистоте, не подвергать корпус ударам.

При хранении пламегасителей, не используемых в работе, не допускать попадания грязи и инородных частиц внутрь.

**Свидетельство о приемке**

Пламегаситель соответствует требованиям ТУ 3645-045-05785477-2003 и признан годным для эксплуатации.

Отметка о приемке

Дата выпуска

**Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует работоспособность пламегасителя при соблюдении правил его эксплуатации и хранения. Гарантийный срок – один год со дня ввода в эксплуатацию, но не более 1,5 лет со дня выпуска.

*Редакция от 06.02.2015*

ОБРАЗЕЦ