



ОАО «АЗА»
Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка BAMZ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

<http://www.bamz.su> e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



Краскопульт ручной «КРОС-1»
Паспорт с руководством по эксплуатации

541-0000-01 ПС

(Заводской код 680061)

ВНИМАНИЕ! Перед эксплуатацией краскопульта ручного «КРОС-1» необходимо ознакомиться с правилами и рекомендациями, изложенными в настоящем паспорте.

Комплектность поставки проверьте в соответствии с перечнем разделов «Комплект поставки» и «Запасные части» настоящего паспорта.

На данном краскопульте установлен новый курковый клапан. Просим предоставить отзывы об эксплуатации по адресу E-mail: bamz_ogk@mail.ru

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Краскопульт ручной «КРОС-1» (в дальнейшем краскопульт) предназначен для окраски поверхностей водно-меловым или водно-известковым составом плотностью не более 1300 кг/м³ (1,3 г/см³).

Вид климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150 для работы при плюсовых температурах.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00500 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Краскопульт может использоваться в качестве садового опрыскивателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Норма
Производительность (окраска в один слой), м ² /ч	225
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,4-0,6 (4-6)
Расход окрасочного состава, л/мин, не менее	1,4
Объем бачка, л, не менее	2,0
Габаритные размеры, мм: без разборной удочки, не более длина удочки	710x200x200 2090
Масса краскопульта, кг, не более	11

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Поз. рис	Обозначение	Кол-во
Краскопульт ручной		541-0000-01	1
В том числе:			
Насос поршневой	15	283-1000-01	1
Клапан курковый	2	541-1100	1
Удочка	3	541-1300	1
Фильтр	22	283-4000-01	1
Рукав нагнетательный	1	283-6000	1
Рукав всасывающий	21	283-7000	1

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Прокладка резиновая	14	283-1001	2
---------------------	----	----------	---

Манжета резиновая	18	283-1019	5
Прокладка	24	283-1020	2
Прокладка удочки	34	2962-022002	2
Кольцо 004-006-19-2-2 ГОСТ 18829	37	136-1814	4
Кольцо 006-009-19-2-2 ГОСТ 18829	25	136-1821	5
Кольцо 010-013-19-2-2 ГОСТ 18829	7	136-1817	2
Кольцо 014-018-25-2-4 ГОСТ 18829	30	136-1804	2
Кольцо уплотнительное	35	108-0027	2
Сменные детали: Сопло* * Ø1,5 мм	26	283-3003	1
Инструменты и принадлежности: Ключ торцовый			1
Эксплуатационная документация: Паспорт 541-0000-01 ПС			1

* Устанавливается при работе краскопульта в качестве садового опрыскивателя

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Краскопульт состоит из насоса поршневого, клапана куркового, удочки, фильтра, рукавов.

Насос поршневой (15) включает в себя: корпус насоса поршневого (29), шток насоса (17), в нижней части которого устанавливается манжета (18), а в верхней - рукоятка для ручного привода насоса (10).

Для обеспечения герметичности краскопульта между трубой (16), крышкой (13) и основанием (20)

2

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Краскопульт ручной «КРОС-1» (код изделия 680061) соответствует техническим условиям ТУ 304-2016-4-95, испытан и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

Штамп ОТК

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует безотказную работу краскопультов только при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации. Условия транспортирования и хранения краскопультов на складах изготовителя и потребителя по группе 5.

Гарантийный срок 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки его предприятием – изготовителем.

- ежедневно по окончании работы промывать чистой водой все узлы. Для чего фильтр опустить в емкость с водой и прокачать через насос при открытом курковом клапане на удочке до выхода прозрачной воды;
- постоянно следить за состоянием краскопульта и своевременно заменять изнашиваемые детали: прокладки, служащие для уплотнения между трубой, основанием и крышкой, уплотнительные кольца куркового клапана, прокладки удочки, манжету;
- уплотнительные кольца куркового клапана периодически смазывать;
- замену манжеты насоса поршневого производить, как показано на рисунке (вид А);
- следить, чтобы диаметр основания манжеты после затяжки не превышал 18 мм, иначе движение штока насоса будет затруднено;

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нет подачи окрасочного состава	Засорена головка распылительная Забит рукав нагнетательный	Прочистить головку распылительную Промыть рукав
Отсутствует давление в насосе	Негерметичность трубы с крышкой и основанием Износ манжеты на штоке Засорен курковый клапан	Устранить неплотность затяжкой гайки 12 или заменой прокладки 14 Заменить манжету Разобрать и промыть клапан курковый
Не подается раствор в насос поршневой	Засорен фильтр Забит рукав всасывающий Залип шарик в шаровом клапане	Разобрать и промыть сетку фильтра Промыть рукав Отвернуть шаровые клапаны 9,19 и промыть
Выброс раствора в зазор между штоком насоса и гайкой накидной	Износ манжеты на штоке	Заменить манжету
Клапан курковый пропускает состав в удочку в закрытом состоянии	Износ уплотняющих колец, засорен курковый клапан	Разобрать и промыть клапан курковый. Смазать уплотнительные кольца. При необходимости заменить

Редакция от 03.02.15

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ: при запуске краскопульта первый цикл работы насоса поршневого необходимо начинать с режима всасывания, то есть шток насоса необходимо потянуть вверх.

Опустить фильтр в емкость с окрасочным составом. Закачать подготовленный состав в корпус краскопульта, для чего необходимо выполнить не менее 20 двойных ходов. Установить головку распылительную удочки на расстояние 50-70 см от окрашиваемой поверхности. Нажать на рычаг клапана куркового для подачи состава к окрашиваемой поверхности.

Для получения равномерного слоя окраски удочку передвигать плавными движениями вдоль окрашиваемой поверхности.

Распыляемый состав, выходящий из головки распылителя, должен быть равномерным, без заметных на глаз отдельных капель и сплошных струек.

В процессе работы для поддержания рабочего давления в системе необходимо производить подкачку насосом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Обязательные меры по уходу за краскопультом заключаются в следующем:

- оберегать от сильных ударов;

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Краскопульт может транспортироваться любым видом транспорта в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477 и крытых вагонах. При транспортировании краскопультов необходимо соблюдать требования «Правил перевозки грузов», утвержденных в установленном порядке.

6

установлены резиновые прокладки (14).

В основании краскопульта установлено два запорных шаровых клапана (9,19).

Для переноски краскопульта используется рукоятка штока (10) при накинутой скобе (36).

Клапан курковый (2) служит для подачи окрасочного состава в удочку. В корпусе клапана расположен шток (8) с уплотняющими кольцами (25,37). При нажатии на рычаг (6) шток (8) отжимает уплотнительное кольцо (25) и освобождает отверстие, через которое окрасочный состав перепускается в удочку.

Удочка (3) состоит из трубок (27,28) и угольника (4). К угольнику присоединяется головка распылительная (5), в которой расположено сопло (26) для распыления окрасочного состава.

Головка распылительная позволяет изменить угол поворота по отношению к окрашиваемой поверхности. Фиксация головки распылительной производится контргайкой (23).

Фильтр (22) служит для фильтрации окрасочного состава через сетку, которая накидной гайкой присоединяется к заборнику.

Принцип работы краскопульта заключается в том, что при движении штока вверх клапан шаровой (9) открывается и происходит всасывание окрасочного состава из емкости, в которую предварительно опускается рукав всасывающий (21) с фильтром (22). При обратном ходе штока шаровой клапан (9) закрывается и открывается шаровой клапан (19). Окрасочный состав поступает в корпус краскопульта. При нажатии оператором на рычаг куркового клапана окрасочный состав через нагнетательный рукав и удочку распыляется на окрашиваемую поверхность.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации краскопульта необходимо соблюдать требования безопасности и санитарные нормы при работе с известковыми составами.

К работе на краскопульте допускаются лица, имеющие квалификацию маляра и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Во время работы с известковыми окрасочными составами оператор должен пользоваться защитными очками типа 0 по ГОСТ Р 12.4.230.1, респиратором У-2К ТУ 6-16-2267-78, перчатками резиновыми.

Крепление рукавов, при их установке оператором, должно быть прочным, исключая возможность срыва.

В случае использования краскопульта как опрыскивателя садового необходимо тщательно изучить инструкции по применению ядохимикатов и обязательно работать в очках и респираторе. Если под руками их не оказалось, необходимо обязательно применять ватно-марлевую повязку.

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Проверить соответствие узлов и деталей согласно комплекту поставки.

Присоединить нагнетательный (1) и всасывающий (21) рукава к насосу поршневому (15). К нагнетательному рукаву (1) присоединить клапан курковый (2) и удочку (3), а к всасывающему рукаву фильтр (22). Проверить соединение корпуса насоса с крышкой и основанием.

Зафиксировать головку распылительную контргайкой (23), установив необходимый угол распыления по отношению к окрашиваемой поверхности.

Подготовить емкость с окрасочным составом или раствором для обработки садового участка. Рекомендуется предварительно профильтровать окрасочный состав перед заливкой в емкость.

Во время эксплуатации краскопульта рекомендуется периодически, а при замене изношенных деталей (манжета, уплотняющие кольца) на новые обязательно, смазывать трущиеся поверхности этих деталей солидолом марки Ж ГОСТ 2033-79 или ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433-80.

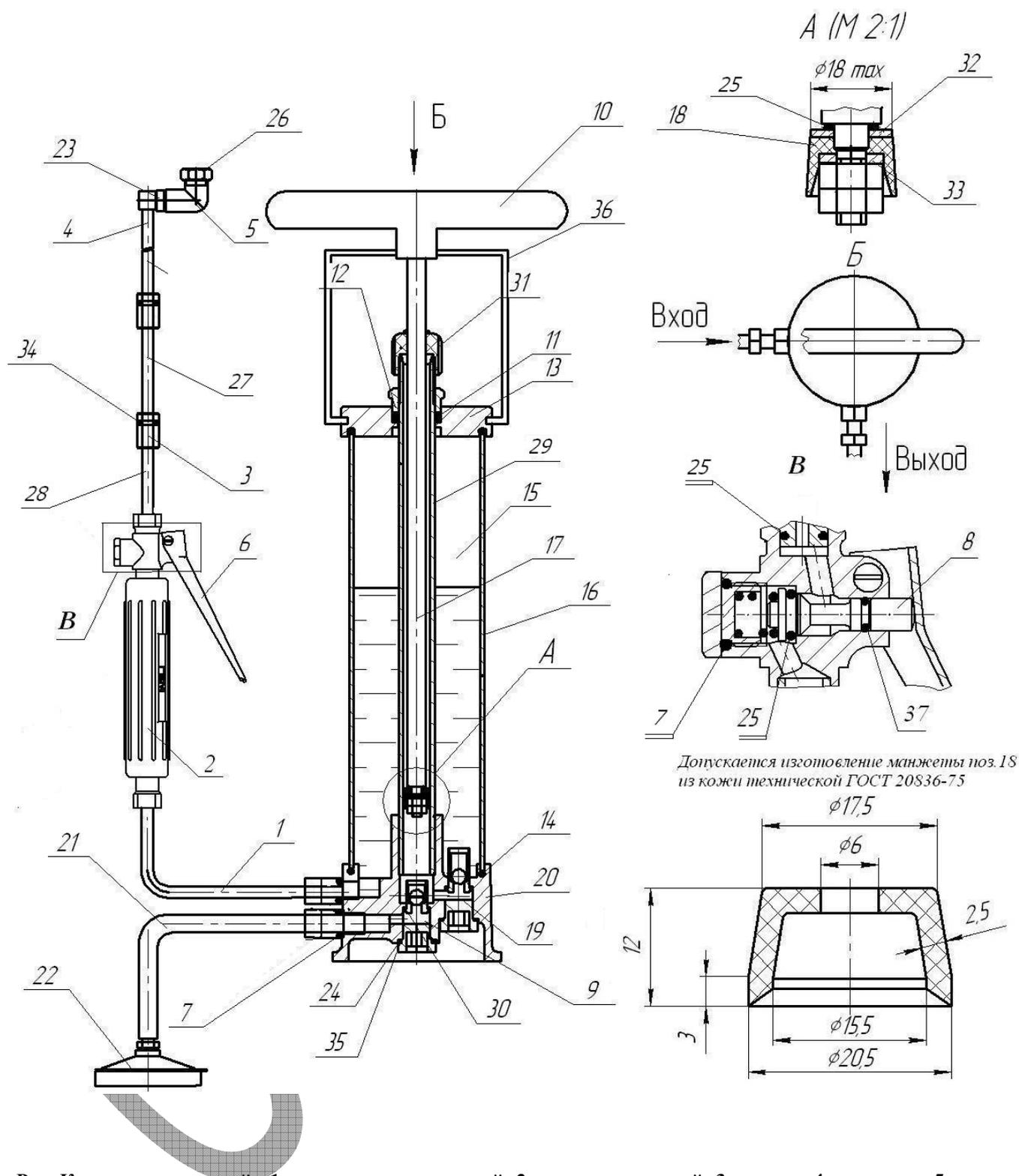


Рис. Краскопульт ручной: 1 -рукав нагнетательный; 2 -клапан курковый; 3 -удочка; 4 -угольник; 5 -головка распылительная; 6 -рычаг; 7 -кольцо уплотнительное; 8 -шток; 9, 19 -клапаны шаровые запорные; 10 -рукоятка штока насоса; 11 -прокладка; 12 -гайка специальная; 13 -крышка; 14 -прокладка резиновая; 15 -насос поршневой; 16 -труба; 17 -шток насоса; 18 -манжета; 20 -основание; 21 -рукав всасывающий; 22 -фильтр; 23 -контргайка; 24 -прокладка; 25 -кольцо резиновое; 26 -сопло; 27, 28 -трубка; 29 -корпус насоса поршневого; 30 -кольцо; 31 -гайка накладная; 32 -шайба верхняя; 33 -шайба нижняя; 34 -прокладка удочки; 35 -кольцо уплотнительное; 36 -скоба, 37 -кольцо резиновое.