

стрелка манометра рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного наращивания рабочего давления.

Периодически не реже двух раз в год, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 – 3 раза. Продувка предохранительного клапана должна производиться на специальном стенде отдельно от редуктора.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

Категорически запрещается:

производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа;

вращать установленный и закрепленный на баллоне редуктор за манометр, крышку или корпус.

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховичок (винт) редуктора до освобождения нажимной пружины.

Показатели надежности: 95% наработка на отказ – 3000 ч; полный 95% срок службы – 7,5 лет. Критерий отказа – нарушение герметичности уплотняющих поверхностей клапана и седла, разрыв мембраны. Критерий предельного состояния – выход из строя корпусных деталей.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры. При производстве ремонта пользуйтесь запасными частями, изготовленными только нашим предприятием

Свидетельство о приемке

Редуктор баллонный газовый одноступенчатый кислородный **БКО-50-4** (завод. код изделия 013801) соответствует требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95, испытан и признан годным к эксплуатации. Редуктор обезжирен.

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приемке _____

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

Редакция от 05.02.15



ОАО «АЗА»

**Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)**

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

http://www.bamz.ru e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



Редуктор баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-4 уменьшенной металлоемкости

ПАСПОРТ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 36 4571 ПС

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.

Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

Назначение

Редуктор баллонный кислородный одноступенчатый предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

Редуктор БКО-50-4 является редуктором общего применения для всех видов газопламенной обработки.

Редуктор выпускается для кислорода, но может использоваться для воздуха, азота и других неагрессивных газов.

Редуктор изготавливается по ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-0022531-95.

Для редуктора устанавливается вид климатического исполнения УХЛ по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от минус 25° до плюс 50° С.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Комплектность

Редуктор в собранном виде	1
Прокладка входного штуцера	1
Паспорт	1

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке) ниппель, гайку и маховичок (винт регулирующий).

Основные параметры и размеры

Наименование параметров	Норма
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)
Габаритные размеры, мм, не более	170x140x135
Масса, кг, не более	1,15

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус редуктора изготавливается из латуни, масса корпуса не менее 0,3 кг.

Технические параметры редукторов при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861.

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редуктора уменьшенной металлоемкости и способ присоединения его к источнику питания газом показан на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном узла редуцирующего в камеру рабочего давления. Газ, пройдя входной фильтр, попадает в камеру А высокого давления. При вращении регулирующего маховичка (винта) по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления В.

На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405. На кислородных манометрах имеется надпись «Кислород» и «Маслоопасно» или графическое обозначение этих надписей.

Редуктор комплектуется двумя манометрами, контролирующими давление на входе и в камере рабочего давления, редуктора. На редуктор могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления газа. Манометры, установленные на редукторы, используемые в газовой сварке резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861 не поверяются.

В корпусе редуктора БКО-50-4 установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении не менее 1,63 МПа (16,3 кгс/см²).

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резиноканевый шланг.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Маховичок (винт регулирующий) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

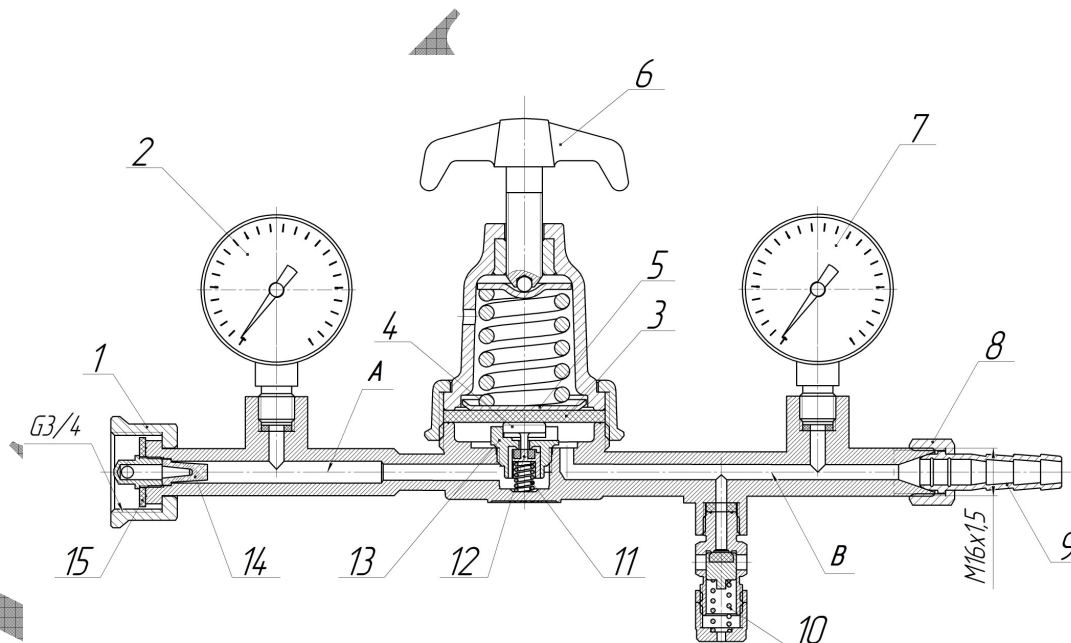


Рис Редуктор баллонный газовый одноступенчатый БКО-50-4.

1, 8 - гайки накидные; 2, 7 - манометры; 3 - мембрана; 4 - толкатель; 5 - диск нажимной; 6 - маховичок (винт регулирующий); 9 - ниппель; 10 - клапан предохранительный; 11 - пружина клапана; 12 - клапан узла редуцирующего; 13 - седло узла редуцирующего; 14 - фильтр; 15 - прокладка входного фильтра.

А - камера высокого давления; В - камера рабочего давления;
D- резьба G 3/4 -В; d- M16x1,5;

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, без повреждений и не иметь следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде кислорода.

Руководство по эксплуатации

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличии фильтра в входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра.

Присоединив редуктор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединения. Одновременно проверьте редуктор на самотек. Для этого к редуктору присоедините резак или горелку и закройте вентиль расхода газа. Затем выверните регулирующий винт, освободив пружину. После установления перепада