

## Руководство по эксплуатации

Перед присоединением редуктора к газовой магистрали внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторах манометров и наличии фильтра во входном штуцере.

Проверьте редуктор на самотек. Для этого: присоедините редуктор к газовой магистрали и подайте давление на вход редуктора. Выверните винт регулирующий, освободив пружину. Обмыльте отверстие выходного штуцера. Рост пузырьков газа не допускается.

После этого заглушите выходной штуцер редуктора. Винтом регулирующим установите рабочее давление, и обмыливанием проверьте герметичность соединений (рост пузырьков газа не допускается).

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометра с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

После окончания работы закройте вентиль магистрали и выверните винт регулирующий (маховичок) редуктора до освобождения пружины нажимной.

Показатели надежности: 95% наработка на отказ – 3500 ч; полный 95% срок службы – 7,5 лет. Критерий отказа – нарушение герметичности уплотняющих поверхностей клапана и седла, разрыв мембраны. Критерий предельного состояния – выход из строя корпусных деталей.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры.

### Свидетельство о приемке

Редуктор сетевой газовой одноступенчатый

<b>СКО-10-2</b> (завод. код 012301)		<b>СПО-6-2</b> (завод. код 012111)	
<b>САО-10-2</b> (завод. код 012201)		<b>СМО-35-2</b> (завод. код 007911)	

соответствует ГОСТ 13861, испытан и признан годным к эксплуатации.

Редуктор СКО-10-2 обезжирен

Дата выпуска \_\_\_\_\_ Отметка ОТК о приемке \_\_\_\_\_

### Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861 при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



**БАМЗ**

ОАО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов  
(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

http://www.bamz.ru e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



## Редукторы сетевые газовые одноступенчатые:

### СКО-10-2, САО-10-2,

### СПО-6-2, СМО-35-2.

ПАСПОРТ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 364571 ПС

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.

Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

### Назначение

Редукторы сетевые газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из газораспределительного трубопровода, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

Редукторы предназначены для газов:

кислорода – СКО-10-2;

ацетилена – САО-10-2;

пропана – СПО-6-2;

метана – СМО-35-2.

Редукторы изготавливаются по ГОСТ 13861.

Для редукторов устанавливается вид климатического исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от минус 25<sup>0</sup> С до плюс 50<sup>0</sup> С для ацетилена и кислорода, а для пропана и метана- от минус 15<sup>0</sup> С до плюс 45<sup>0</sup> С.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

### Комплектность

Редуктор в собранном виде

1

Паспорт (данный)

1

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке) регулирующий винт (маховичок).

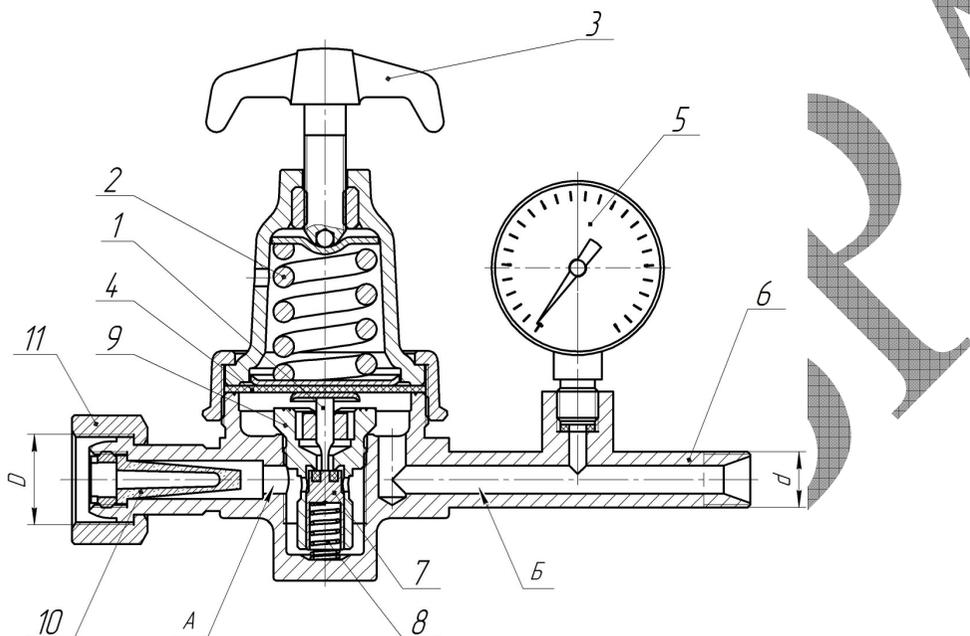
### Основные параметры и размеры

Наименование параметра	СКО-10-2	САО-10-2	СПО-6-2	СМО-35-2
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	10	10	6	35
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)	0,12 (1,2)	0,3 (3)	0,3 (3)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,5 (5)	0,1 (1)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)
Габаритные размеры, мм, не более	140x140x150			
Масса, кг, не более	1,5			

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус редуктора изготавливается из латуни, масса корпуса 0,4 кг. Технические параметры редукторов при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861.

### Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редукторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке 1.



.Рис.1. Редукторы сетевые газовые одноступенчатые.

1- толкатель; 2- пружина нажимная; 3- винт регулирующий (маховичок); 4- мембрана; 5- манометр; 6- штуцер выходной; 7- клапан редуцирующий; 8- пружина запорная; 9- седло; 10- фильтр (для САО-10-2 сетка металлическая); 11- гайка накидная.

А - камера высокого давления; Б - камера рабочего давления.

Присоединения редукторов: D-резьба M27x1,5; d- M16x1,5 для СКО-10-2; D-резьба M27x1,5-левая; d- M16x1,5- левая для САО-10-2, СПО-6-2, СМО-35-2

Газ, пройдя входной фильтр попадает в камеру (А) высокого давления.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления (Б).

Отбор газа производится через штуцер выходной.

При вращении винта регулирующего (маховичка) по часовой стрелке усилие пружины нажимной передается через мембрану и толкатель на клапан редуцирующий. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления (Б).

В камерах рабочего давления редукторов установлены манометры по ГОСТ 2405. На редукторах могут быть установлены другие манометры, техническая характеристика которых соответствует требованиям упомянутого стандарта.

Присоединительные размеры редукторов указаны на рисунке 1.

Штуцер монтажный входной (в комплект не входит) представлен на рисунке 2.

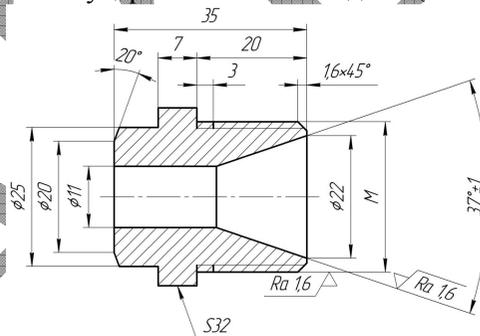


Рис.2. Штуцер монтажный входной.

М-резьба  
M27x1,5 для СКО-10-2;  
M27x1,5-левая для САО-10-2, СПО-6-2,  
СМО-35-2

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

### Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

При наличии любой неисправности немедленно закройте вентиль на магистрали, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

Запрещается быстрое открывание вентиля при подаче газа в редуктор.

**Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа.**

Присоединительные элементы редуктора и вентиля должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а так же не иметь никаких повреждений.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.