

## Руководство по эксплуатации

Перед вводом поста в эксплуатацию проверьте его комплектность и внешним осмотром убедитесь в целостности деталей.

Правила эксплуатации редуктора БКО-50-4 и вентиля ВК-94-01 изложены в прилагаемых паспорте и этикетке.

Откройте (или снимите) крышку короба поста и установите основание короба на рабочем месте в вертикальном положении, для чего в основании короба выполнены 3 монтажных отверстия.

Присоедините к переходнику вентиля штуцер присоединительный с приваренным к нему трубопроводом входной магистрали, а к выходному штуцеру редуктора – кислородный шланг для питания низким (выходным) давлением одного рабочего инструмента (резака, горелки и др.).

**Медленно** откройте вентиль и поворотом регулировочного винта редуктора по часовой стрелке отрегулируйте необходимое давление кислорода на выходе.

Проверьте герметичность всех соединений поста мыльной водой. При обнаружении утечки кислорода, **немедленно** прекратите его подачу и устраните неисправность.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** После проверки поста на герметичность остатки мыла на деталях необходимо удалить.

Закройте крышку короба.

При работе регулируйте расход кислорода вентилем рабочего инструмента (резака, горелки и др.).

По окончании работы:

- откройте крышку короба;
- закройте вентиль кислородного поста и выпустите газ из редуктора и кислородного рукава;
- закройте редуктор вращением регулировочного винта против часовой стрелки;
- при необходимости отсоедините кислородный рукав;
- закройте крышку короба поста.

## Свидетельство о приемке

Пост газоразборный для кислорода ПГК-200-50 (в закрытом исполнении) соответствует ТУ3645-052-05785477-2011, вентиль кислородный ВК-94-01 ТУ 3645-042-05785477-01 (в специальном исполнении) и редуктор кислородный БКО-50-4 ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 обезжирены, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ Отметка ОТК о приемке \_\_\_\_\_

## Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие поста технической характеристике при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Редакция от 15.02.15



ОАО «АЗА»  
Алтайский завод агрегатов  
(Торговая марка БАМЗ)  
656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187  
http://www.bamz.su e-mail: bamz@gmx.net  
Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



## Пост газоразборный для кислорода

# ПГК-200-50

(в закрытом исполнении)

ПАСПОРТ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.  
Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно  
данный паспорт.**

## Назначение

Пост газоразборный для кислорода (в закрытом исполнении) (далее по тексту – пост) предназначен для подачи газа и понижения давления кислорода, поступающего из магистрали, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным для питания кислородом одного рабочего инструмента (резака, горелки и др.) при газопламенной обработке.

Основные комплектующие поста:

- вентиль кислородный ВК-94-01 ТУ 3645-042-05785477-01 (в специальном исполнении);
- редуктор кислородный БКО-50-4 ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Для поста устанавливается вид климатического исполнения УХЛ по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -25<sup>0</sup> до +50<sup>0</sup> С.

## Комплектность

Пост газоразборный для кислорода в собранном виде	1
Переходник с прокладкой и штуцером присоединительным	1
Паспорт (данный)	1
Паспорт на редуктор	1
Этикетка на вентиль	1

З/части на комплектующие изделия В соответствии с паспортом на них

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке внутри короба) переходник с прокладкой и штуцером присоединительным, винт регулирующий редуктора и гайку накидную с ниппелем.

#### Техническая характеристика

Наименование параметров	Норма
Максимальное давление газа на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) ПГК-200-50	20 (200)
Максимальное давление газа на выходе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,25 (12,5)
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	50
Габаритные размеры, мм	260x230x190
Масса, не более, кг	4,7

#### Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство поста и способ присоединения его к источнику питания газом показаны на рисунке.

Пост состоит из основания короба, закрываемого съемной крышкой короба.

На основании короба хомутом, винтами и гайками закреплены соединенные между собой вентиль кислородный ВК-94-01(исп.10) и редуктор кислородный БКО-50-4, которые обеспечивают подачу кислорода, поступающего из магистрали, понижение его давления, и автоматическое поддержание заданного рабочего давления постоянным.

На вход вентиля монтируется переходник с прокладками уплотнительными и штуцером для приварки трубы магистрали высокого (входного) давления.

К выходному штуцеру редуктора присоединяется с помощью гайки накидной М16х1,5 и ниппеля кислородный резиноканевый рукав (шланг) для питания низким (выходным) давлением одного рабочего инструмента (резака, горелки и др.), (в комплект не входит).

Пост устанавливается на рабочем месте в вертикальном положении, для чего в основании короба выполнены 3 монтажных отверстия.

#### Указание мер безопасности

При эксплуатации поста соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве», «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением. ПБ 03-576-03» и ГОСТ 12.2.008.

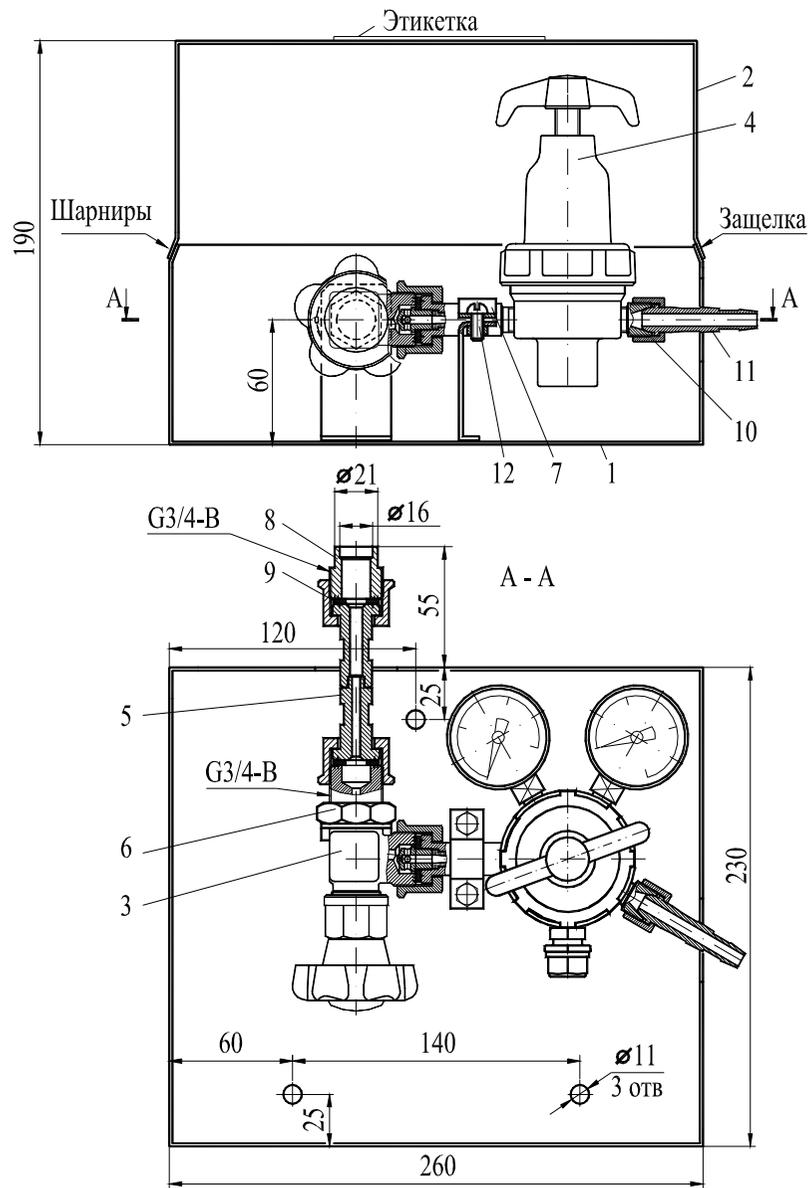
К эксплуатации поста допускаются рабочие не моложе 18 лет, прошедшие специальное техническое обучение, сдавшие экзамены по технике безопасности и имеющие удостоверение.

Пост должен устанавливаться в местах использования на стенах, колоннах или специальных конструкциях на высоте не менее 600 мм от пола. Подходы к посту должны быть свободными и не должны загромождаться.

Закрепление рукава к присоединительному ниппелю поста должно быть надежным. Для этой цели необходимо применять специальные хомуты. Места присоединения рукавов должны тщательно проверяться на плотность перед началом и во время работы.

Присоединительные элементы редуктора, вентиля и переходника должны быть чистыми не иметь следов масел и жиров а также не иметь никаких повреждений.

**Запрещается** питание от одного поста нескольких рабочих инструментов (резаков, горелок и др.).



динительный; 9 – прокладка уплотнительная; 10 – гайка накидная; 11 – ниппель; 12 – винт М6 с гайкой.

Рис. Пост газоразборный для кислорода (закрытый)  
 1 – основание корпуса; 2 – крышка корпуса; 3 – вентиль кислородный ВК-94-01 (исп.10); 4 – редуктор кислородный БКО-50-4; 5 – переходник; 6 – гайка; 7 – хомут; 8 – штуцер присое-