



ОАО «АЗА»
Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187
http://www.bamz.su e-mail: bamz@gmx.net
Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)



КЛАПАН БАЛЛОНА ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ КБ-2

Паспорт с руководством по эксплуатации

Клапан предназначен для установки на баллон для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа.

Клапан является запорным устройством баллона при наполнении, хранении и расходовании газа.

Клапан изготавливается по ГОСТ 21804-94.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-RU.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Номинальные значения климатических факторов:

- для эксплуатации в рабочем состоянии по ГОСТ 15150 для климатического исполнения У2, но при этом ниже значение температуры окружающего воздуха минус 40° С;

- для эксплуатации в нерабочем состоянии (хранение и транспортирование при перерывах в работе) - по ГОСТ 15150 для климатического исполнения У2.

Основные параметры и размеры

Наименование параметров	Норма
Массовый расход газа при давлении 1МПа, кг/мин, не менее	8,5
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Габаритные размеры, мм, не более	70x50x43
Масса, кг, не более	0,28
Присоединительные размеры:	
-для установки на баллон – коническая резьба ГОСТ 9909	W27,8

ВНИМАНИЕ! Клапан - устройство повышенной опасности!

Клапаны КБ-2 (зав. код 004801) в количестве _____ штук изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 21804-94, признаны годными для эксплуатации.

Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям ГОСТ 21804-94 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации.

Гарантийный срок - три года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения - два года со дня выпуска изделия.

Дата выпуска _____ Отметка ОТК о приемке

Руководство по эксплуатации

На клапан баллона устанавливается регулятор давления РДСГ-2 по ГОСТ 21805-94 («Балтика»).

Расходный штуцер клапана снабжен защитным колпаком.

ВНИМАНИЕ! Клапан - устройство повышенной опасности!

При эксплуатации клапанов необходимо соблюдать: «Правила безопасности в газовом хозяйстве», «Правила устройства и безопасной работы сосудов, работающих под давлением» ПБ 06-576-03 и ГОСТ 12.2.008 .

При эксплуатации клапанов категорически запрещается:

- наносить удары по корпусу клапана, воздействовать на клапан механической нагрузкой, приводящей к повреждению деталей клапана.

Разборка и ремонт клапана должен проводиться только лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газовой аппаратуры.

Критерий отказа устройства – нарушение герметичности (старение и износ уплотнителей).

Критерий предельного состояния устройств – износ резьб.

Показатели надежности:

- наработка до отказа, не менее 7000 ч;
- средний срок службы, не менее 6 лет.

При ремонте клапана используйте запасные части, изготовленные нашим предприятием.

Драгоценные металлы в изделиях не используются. Корпус клапана изготавливается из латуни ЛС-59-1. Масса латуни не менее 0,26 кг.

Клапаны транспортируются любым видом транспорта. При транспортировке клапанов необходимо соблюдать требования «Правил перевозки грузов», утвержденных в установленном порядке. Хранение и транспортирование устройств – по группе 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150.

Редакция от 13.02.15

ОБРАЗЕЦ