



ОАО «АЗА»
Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)
656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187
http://www.bamz.su e-mail: bamz@gmx.net
Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)

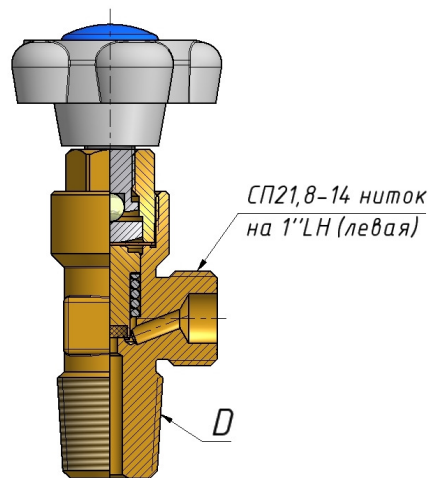


- для установки на баллон	W 27,8	W 19,2
- коническая резьба ГОСТ 9909, D		

ВЕНТИЛЬ БАЛЛОННЫЙ МЕМБРАННЫЙ ДЛЯ ВОДОРОДА

ВБМ-1 (исп. 43, 44)

Этикетка с руководством по эксплуатации



Вентили предназначены для установки на баллоны стальные среднего или малого объема для водорода на $P_r \leq 20$ МПа (200 кгс/см²).

Вентили ВБМ-1 (исп. 43, 44) имеют маховичок зеленого цвета.

Вентиль баллонный мембранный является запорным устройством баллона при заполнении, хранении и отборе водорода.

Декларация соответствия требованиям ТР ТС О безопасности машин и оборудования TCNRUD-RU.AH62.B.00502 зарегистрирована в Едином реестре, сроком действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

По заказу потребителя вентиль может комплектоваться латунной заглушкой и прокладкой.

Вид климатического исполнения УХЛ 2 и Т2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 40°С до плюс 50°С.

Техническая характеристика

Наименование параметра	Исп. 43	Исп. 44
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²), не более	20 (200)	
Диаметр условного прохода Ду, мм, не менее	4	
Габаритные размеры, мм, не более	Ø62x130	
Масса, кг, не более	0,65	
Присоединительные размеры резьб: - для отбора газа	СП 21,8 - 14 ниток на 1" ЛН (левая)	

Изготовитель гарантирует соответствие вентиля требованиям ТУ 3645-043-05785477-01 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и при ненарушенном клейме ОТК.

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

Вентили ВБМ-1 исп.43 (заводской код изделия 003171) □

ВБМ-1 исп.44 (заводской код изделия 003161) □

в количестве _____ штук изготовлены и испытаны в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-043-05785477-01 и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Отметка ОТК о приемке

Руководство по эксплуатации

Вентиль служит для перекрытия потока газа, поступающего из баллона с помощью перемещения клапана. Применение гибких разделительных мембран из бронзы обеспечивает абсолютную герметичность к внешней среде при любом положении клапана, а также увеличивается ресурс работы вентиля.

Вентили баллонные мембранные соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75 «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности».

Резьба шпинделя вентиля должна быть смазана смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433 или другой не уступающей ей по физико-механическим свойствам.

При эксплуатации вентиля ВБМ-1 необходимо соблюдать: «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ 019-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и «Правила устройства и безопасной работы сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

Внимание! При наполнении баллона газом необходимо строго соблюдать порядок, установленный «Типовой инструкцией по охране труда при наполнении баллонов» п.6.3.2.

Сначала открыть до упора вентиль ВБМ-1 на баллоне при закрытом наполнительном вентиле, а затем плавно открыть наполнительный вентиль. Резкая подача газа не допускается.

При эксплуатации вентиля категорически запрещается:

- резко открывать клапан вентиля;
- ремонтировать и подтягивать разъемные соединения вентиля при наличии давления;
- при закрытии и открытии вентиля применять ключ с приложением крутящего момента, превышающего 7,5 Н · м (75 кг · см);
- наносить удары по корпусу и маховичку вентиля;
- допускать попадание жировых веществ и масел на детали вентиля.

Разборка и ремонт вентиля должен проводиться только лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газовой аппаратуры.

Показатели надежности:

- установленная безотказная наработка 4000 циклов;
- установленный ресурс до списания 6750 циклов;
- полный установленный срок службы 7,5 лет;

Драгоценные металлы в вентилях не применяются. Корпус вентилей изготавливается из латуни ЛС-59-1. Масса латуни в вентиле не менее 0,45 кг.

Вентили транспортируются любым видом транспорта. При транспортировке вентилей необходимо соблюдать требования «Правил перевозки грузов», утвержденных в установленном порядке.

Редакция от 13.02.15

ОБРАЗЕЦ